

Qualitäts-Führungsbüchsen mit langem Hartmetalleinsatz

f. britsch

Die Merkmale

Qualitätsführungsbüchsen mit langem Hartmetalleinsatz eignen sich besonders für Langdrehautomaten dann, wenn lange Teile nochmals überdreht werden müssen und ein größerer Rückzug des Drehteils nötig wird. Durch den längeren Hartmetalleinsatz ist eine verbesserte Führung des Materials gewährleistet, ein Ausweichen des Materials wird verhindert. Dadurch ist eine noch präzisere Endbearbeitung möglich. Durch diese Form der Materialführung sind höhere Drehzahlen und somit kürzere Bearbeitungszeiten realisierbar. Die Führungsbüchsen mit langem Hartmetalleinsatz werden in allen Ausführungen von \varnothing 4,00 bis 32 mm geliefert.

Werkzeug-Highlights

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleräcker 6 · 75177 Pforzheim
Tel: +49 7231-9365-0
Fax: +49 7231-9365-30
fbritsch@f-britsch.com
www.f-britsch.com



- Führungsbüchse mit langem HM-Einsatz ca. 28 mm ab Lager lieferbar
- Max. Länge 40 mm auf Anfrage

Die Vorteile

- Das Ausweichen des Materials wird verhindert
- Kürzere Bearbeitungszeiten möglich
- Längerer Rückzug des Materials beim Überdrehen möglich
- Weniger Verschleiß
- Schweizer Präzision



Qualitäts-Führungsbüchsen mit langem Hartmetalleinsatz

f. britsch

Werkzeug-Highlights



Bestell-Nr.	Ø d	Ø D	G	L	K	Abmessung		Stg.
						von	bis	
F351	9,0	13,0	M8 x 0,6	50	30°	0,7	5,5	0,1
I351	9,0	12,5	M8 x 0,75	44	16°	0,7	6,0	0,1
F352	11,0	15,0	M10 x 0,6	50	30°	1,0	7,5	0,1
I352	11,0	14,5	M10 x 0,8	53	16°	1,0	7,0	0,1
F3001	11,0	14,5	M10 x 0,75	53	16°	1,0	7,0	0,1
I353	16,0	19,5	M14 x 1	59	16°	1,0	10,0	0,1
F853	18,0	22,0	M16 x 1	61	30°	1,0	13,0	0,1
F104	20,0	24,0	M20 x 1	55	30°	2,0	13,0	0,1
T221	21,0	24,0	M18 x 1	57,5	12°	3,0	15,0	0,5
I354	22,0	29,0	M19 x 1	68	16°	2,0	16,0	0,5
F391	22,0	29,0	M22 x 1	68	16°	3,0	18,0	0,5
F605	24,0	29,5	M24 x 1	61	30°	2,0	17,0	0,5
TD26	26,0	29,0	M25 x 1	77	16°	2,0	20,0	0,5
T223	28,0	34,0	M25 x 1	82	16°	3,0	21,0	0,5
T223S	28,0	34,0	M27 x 1	82	16°	21,0	23,0	1,0
I357	28,0	38,0	M25 x 1	81	30°	3,0	21,0	0,5
F355	32,0	39,0	M32 x 1	71,0	30°	3,0	22,0	0,5
T227	34,0	41,0	M34 x 1	87,5	10°	3,0	25,0	0,5
T229	42,0	49,0	M40 x 1	82	16°	3,0	32,0	1,0
T245	45,0	52,0	M42 x 1	82	16°	2,0	35,0	1,0
T246	46,0	53,0	M45 x 1	92	16°	2,0	38,0	1,0
T248	48,0	54,0	M46 x 1	82	16°	2,0	38,0	1,0
T249	48,0	54,0	M46 x 1	81	10°	2,0	38,0	1,0

