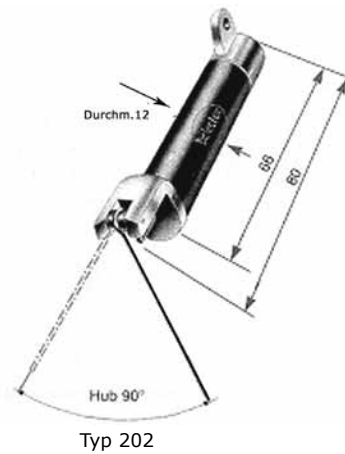
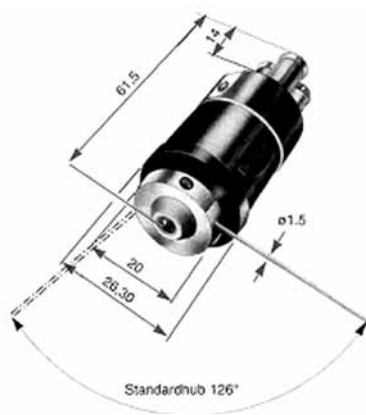


# Detector Bohrerbruchsicherung

**f.britsch**

Typ 101 für Bohrer und andere Werkzeuge ab  $\varnothing$  1,5 mm  
Typ 202 für Bohrer und andere Werkzeuge ab  $\varnothing$  0,3 mm



## Werkzeug-Highlights

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG  
Mülleräcker 6 · 75177 Pforzheim  
Tel: +49 7231-9365-0  
Fax: +49 7231-9365-30  
fbritsch@f-britsch.com  
[www.f-britsch.com](http://www.f-britsch.com)



Die Zerstörung von Reibahlen, Profilwerkzeugen, Gewindebohrer, usw. wird durch den Detector vermieden. Der Produktionsstillstand wird dadurch verringert. Die Beschädigung der Präzisionswerkzeuge wird dadurch verhindert. Eine defekte Produktion wird sofort abgestellt.

Der Detector zeigt an, ob das Werkzeug vorhanden oder nicht vorhanden ist. Die Abmessungen sind klein und erlauben dadurch eine einfache Einsetzung. Die Befestigung in allen Richtungen wird durch die einstellbare Stange ausgeführt. Der Aufbau mit hoher Genauigkeit erfordert keine Wartung. Der Detector ist das unentbehrliche Gerät für Produktionsmaschinen.

### Einfache Anpassung an alle automatischen Maschinentypen:

Mehrspindeldrehautomaten  
Einspindeldrehautomaten (mit Revolverkopf)  
Transfermaschinen  
CNC-Maschinen  
Gewinderollmaschinen  
Schleifmaschinen  
Pressen  
Innengewindeschneidmaschinen

# Detector Bohrerbruchsicherung

**f. britsch**

## Werkzeug-Highlights

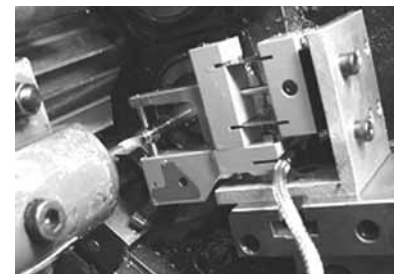
Mit der neuen Generation von Sensoren sind Längen- und/oder Durchmesser Messungen je Werkstück im laufenden Produktionsprozess möglich. Einfache Montage des mechanischen Tasters oder des Durchmesser-Messfühlers, unabhängig vom Maschinentyp, helfen Ihnen das System schnell in Ihren Produktionsprozess zu integrieren.

Die Steuereinheit PC2003 ermöglicht die Einstellung von Referenzmaßen und Plus/Minustoleranzen und die damit verbundene Gut/Ausschuss -Selektion während des laufenden Produktionsprozesse. Alle Sensoren sind sowohl am neuen PC 2003 als auch am alten PC300 anschließbar.

### Die Vorteile:

Nach Messung von Längen oder Durchmessern außerhalb der minimalen oder der maximalen Toleranz wird die Produktion gestoppt. Kann einfach und ohne Aufwand an Mehrspindel-Drehautomaten angepasst werden. Die äußerst präzise Konstruktion garantiert eine perfekte Mess- Wiederholbarkeit. Funktioniert auch in aggressiven Produktionsumgebungen. Kann einzeln oder in Verbindung mit dem Durchmessersensor mit der neuen Steuereinheit PC2003 betrieben werden.

Wird auf einer Führungsschiene (wie ein Einsenwerkzeug) oder auf dem Ausleger angebracht (zwischen 2 Spindeln zur Indexierung). Qualitätskontrolle im laufenden Produktionsprozess



Durchmesser Abtastung



Steuereinheit PC 2003 für einen Sensor(M-Mono) oder für 2 Sensoren(Bi)

### Komplettsets für den Einbau in Ihre Maschinen:



Sets jeweils komplett bestehend aus Steuereinheit, Taster, Sensor, Befestigungsmaterial und Kabeln.



Längenmessung

