

# WAVE GOLD BUSH

**f. britsch**



## Werkzeug-Highlights

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG  
Mülleracker 6 · 75177 Pforzheim  
Tel: +49 7231-9365-0  
Fax: +49 7231-9365-30  
fbritsch@f-britsch.com  
[www.f-britsch.com](http://www.f-britsch.com)



Bestell-Nr.	Schweizer Code	US-Code	Ø d	Ø D	Gewinde	L	K	Führungslänge in mm	Maximale Bohrung in mm
<b>I 353</b>	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	59	16°	20	12,0
<b>F 853</b>	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	59	30°	20	13,0
<b>T 221</b>	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	57,5	12°	20	15,0
<b>F 391</b>	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	68	16°	30	18,0
<b>F 605</b>	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	61	30°	30	17,0
<b>TD 26</b>	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	77	16°	40	20,0
<b>T 223</b>	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	82	16°	40	21,0
<b>I 357</b>	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	81	30°	40	21,0
<b>T 227</b>	T34-87.5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	87,5	10°	40	26,0
<b>T 229</b>	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	82	16°	40	32,0
<b>T 248</b>	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	82	16°	40	<b>40,0</b>

## Vorteile:

- **WAVE** Schlitze verhindern eine Verschmutzung der Führungsflächen
- Verlängerte Führung bis 40 mm je nach Führungsbüchsentyp
- **ULTRA PRÄZISE!**
- Absolut riefenfreie Oberfläche auf den Drehteilen
- Sehr geringer Reibungskoeffizient, demzufolge sehr gute Gleiteigenschaften
- Sehr gut geeignet für Materialien mit schlechten Gleiteigenschaften wie beispielsweise TITAN
- Formschlüssigkeit und Stabilität durch die spezielle Legierung gewährleistet
- Gleiche Rundlaufgenauigkeit, wie der Anwender dies von einer Führungsbüchse gewohnt ist
- Diese Legierung ist nicht wärmeempfindlich und nicht abrasiv
- Beugt Kaltverschweißung zwischen Material und Führungsbüchse vor

# WAVE GOLD BUSH

**f. britsch**



## Werkzeug-Highlights

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG  
Mülleracker 6 · 75177 Pforzheim  
Tel: +49 7231-9365-0  
Fax: +49 7231-9365-30  
fbritsch@f-britsch.com  
[www.f-britsch.com](http://www.f-britsch.com)



Bestell-Nr.	Schweizer Code	US-Code	Ø d	Ø D	Gewinde	L	K	Führungslänge in mm	Maximale Bohrung in mm
<b>I 353</b>	T16-59 / 8.001 / J6R	TD10	16	20,5	M 14 x 1	59	16°	20	12,0
<b>F 853</b>	T18-59-M16.1 / 166.001 / B212A		18	21,8	M 16 x 1	59	30°	20	13,0
<b>T 221</b>	T21-75.4 / 450.001 / B301	SNC15	21	24	M 18 x 1	57,5	12°	20	15,0
<b>F 391</b>	T22-68-M22.1 / 39.001 / J7AR	TD20R	22	29	M 22 x 1	68	16°	30	18,0
<b>F 605</b>	T24-61 / 61.002 / B238	0201	24	29,5	M 24 x 1	61	30°	30	17,0
<b>TD 26</b>	T26-77 / 99.001	TD26	26	29	M 25 x 1	77	16°	40	20,0
<b>T 223</b>	T28-82-M25.1 / 22.001 / B261	TD25S	28	34	M 25 x 1	82	16°	40	21,0
<b>I 357</b>	T28-81 / 18.001 / B260	TD25	28	38	M 25 x 1	81	30°	40	21,0
<b>T 227</b>	T34-87.5 / 451.001 / B227	CD25	34	41	M 34 x 1	87,5	10°	40	26,0
<b>T 229</b>	T42-82-C16 / 28.001 / J9	TD32S	42	49	M 40 x 1	82	16°	40	32,0
<b>T 248</b>	T48-82 / 464.001	STM38	48	54	M 46 x 1	82	16°	40	<b>40,0</b>

## Advantages:

- **WAVE Slits prevent from getting chips into the guiding bore**
- **Extended guiding up to 40mm depending on guide bush type**
- **ULTRA PRECISE**
- **High scratch-free surface on the turning parts**
- **Very low coefficient of friction, thus ensuring very good sliding properties**
- **Very good for Material with worse sliding properties like TITANIUM**
- **Shape consistency and stability is guaranteed by this Alloy**
- **Concentricity accuracy is the same as what the user is used to by a guide bush**
- **This Alloy is not heat sensitive and non-abrasive**
- **Prevents cold shut and friction between Material and guide bush**