

Technische Informationen zu ER-Zangenspannfutter

f.britsch

Bestellbeispiel:

EM

16

20

70

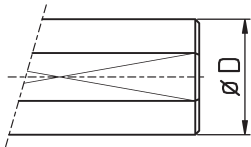
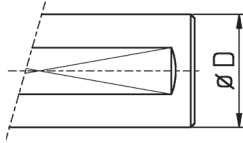


Spannmutter
clamping nut
(inklusive)
M=Mini-Mutter
Hi-Q/ERM
U=UM/ER-Mutter
Hi-Q/ER

Baugröße der
ER-Spannzange
Size of ER-collet
(nicht inklusive)

Schaft \varnothing
Shank \varnothing
(Maß "D")

Schaftlänge
Length of
shank
(Maß "L1")

IK	axialer Kühlmittelanschluss	axial inner coolant lead in
AK	seitlicher (radialer) Kühlmittelanschluss	radial inner coolant lead in
WD	durchgehende Spannfläche	 clamping flat throughout
FL	abgesetzte Spannfläche	 clamping flat stepped
OS	ohne Anschlagsschraube	without stop screw
AK0	Gewinde des Kühlmittelanschlusses:	Thread inner coolant lead in:
	M12 x 1,5	
AK1		G 1/8"
AK2		M8 x 1
AK3		M10 x 1

Werkzeug-Highlights

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
Mülleräcker 6 · 75177 Pforzheim
Tel: +49 7231-9365-0
Fax: +49 7231-9365-30
fbritsch@f-britsch.com
www.f-britsch.com



- Alle Zangenspannfutter werden incl. Standard-Mutter geliefert
- Zangenspannfutter mit "AK" werden incl. abgedichteter Mutter (System Regofix) geliefert.
- Rundlaufgenauigkeit der ER Zangenspannfutter < 5 μ
- Alle Halter AK0 können auf AK1 - AK3 reduziert werden
- All tap holders will be supplied with clamping Nut (standard)
- Tap holders with „AK“ will be supplied with sealed nut type Rego-fix
- Runout accuracy ER-collet holders < 5 μ